

AMAKOS®

Nanášení značkovacích materiálů s automatickým, konstantním nástřikem vrstvy úměrně k rychlosti.



AMAKOS®

Operační režim pro stálost stříkané vrstvy bez ohledu na změnu rychlosti jízdy.

Dodávaný poměr materiálu na metr je nastaven na kontrolní jednotce, na které uživatel zadá požadovanou šířku čáry a vrstvu nástřiku.

Zde se také nastaví frekvence impulsů, které jsou potom generátorem impulsů příslušně přetransformovány.

NonAMAKOS®

Operační režim, kterým může být dodávaný poměr nastaven manuálně / hydraulicky zatímco elektronický kontrolní systém zůstává pro případ pohotovosti.

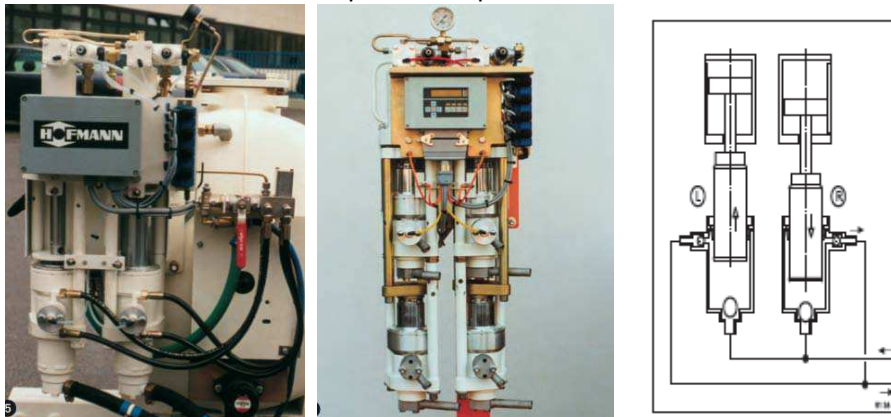
Dodávaný poměr zůstává neměnný a nekolísá úměrně k cestovní rychlosti.

Měnitelný režim

Nastavení šířky a vrstvy čáry během práce ze sedadla řidiče.

CONEX[®] dávkovací pumpy

Systém CONEX[®] je systém dávkovacích pump pro nepřetržité a přesné dávkování různých materiálů. Použití plunžrového nebo měchového čerpadla dle aplikačních technik.



V častých případech není možné značení bez přesně určené volumetrické účinnosti, nebo bez eliminace pulsací tlumičem vibrací, což způsobuje problémy. Některá zadaná dávkování nemohou být z nedostatku, pro dávkovací médium určeného tlumiče vibrací, nebo kvůli časté nutnosti seřizování tlumiče vibrací při velkých změnách systémového tlaku, nebo frekvenci zdvihu, uspokojivě vyřešeny.

CONEX[®] dávkovací pumpy firmy Hofmann mohou tento problém vyřešit!

Zkratka Conex[®] v němčině znamená nepřetržité dávkování a přesná účinnost.

Přednosti:

- konstantní, téměř žádné pulsace v dodávaném proudu materiálu
- objemová účinnost je vždy téměř 1

CONEX[®] dávkovací pumpy se skládají ze dvou modulů.

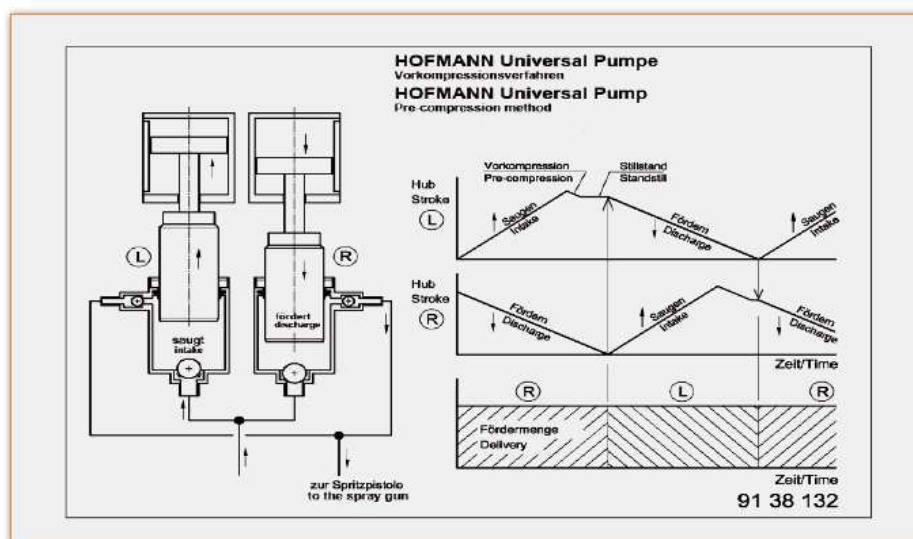
V nerezovém provedení, také pro vodouředitelné barvy.

Písty nepracují skryty uvnitř dopravního válce, dají se sledovat zvenčí.

Optimální účinek namáhání těsnění. Tlak na těsnění je rozložen, což má význam při používání abrazivních materiálů.

Žádné negativní vibrace a ztráty způsobené vytékáním, které by mohly ovlivňovat kvalitu nástřiku.

Převodní výkon měřicí pumpy více než 99 %.



Info: CONEX® - využití

- Vysokotlaká (Airless) stříkací metoda pro 1 - komponentní barvy za studena a 2 - komponentní stříkané plasty za studena.
- Nízkotlaká (Airspray) stříkací metoda pro 1 - komponentní barvy za studena a 2 - komponentní stříkané plasty za studena (i s přimícháním perel, protiskluzných materiálů).
- Vysoko i nízkotlaká stříkací metoda pro barvy za studena, stříkané plasty za studena s jednou měřicí pumpou.
- Nízkotlaká (Airspray) stříkací metoda pro stříkané termoplasty do 220°C.
- Kombinovaná metoda, kombinované značení plných / přerušovaných čar v jedné operaci.
- Dvojitá metoda: dva materiály jsou pumpovány odděleně 1:1 (2 - komponentní plasty za studena).